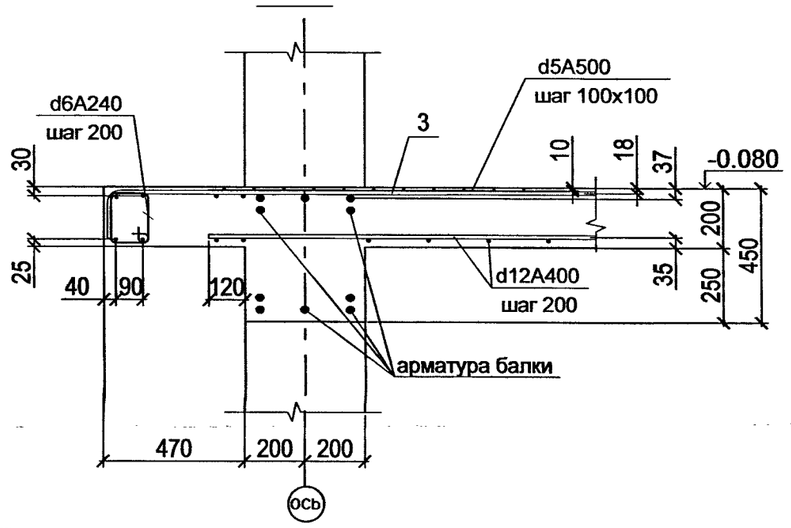
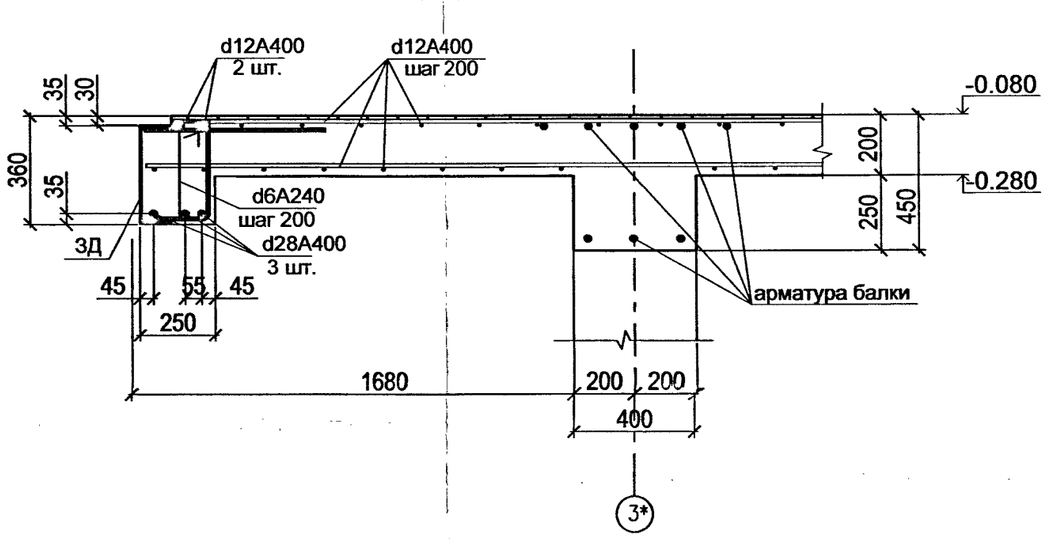
1 - 1

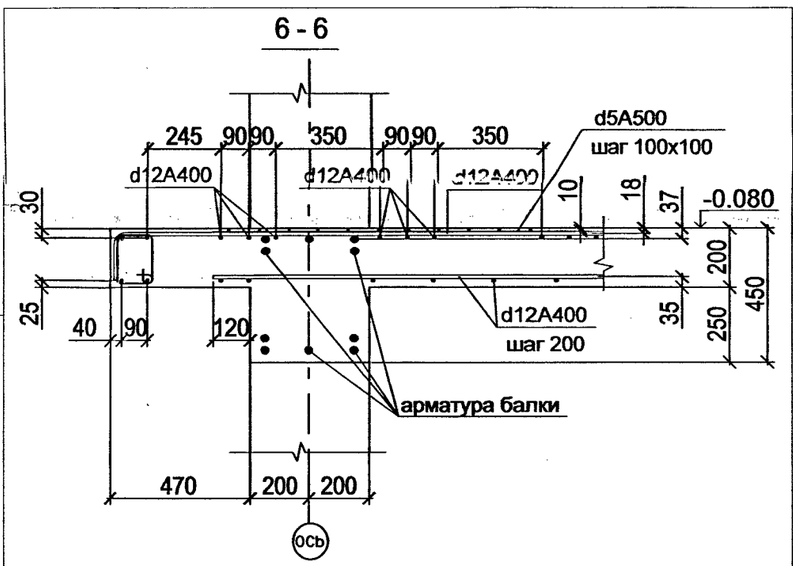


2 - 2

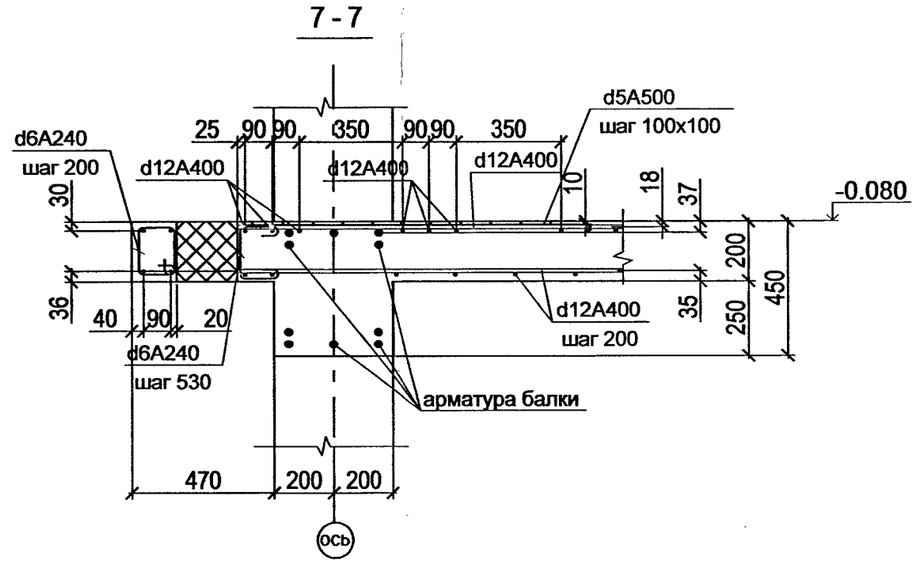
Деталь армирования лестничной площадки



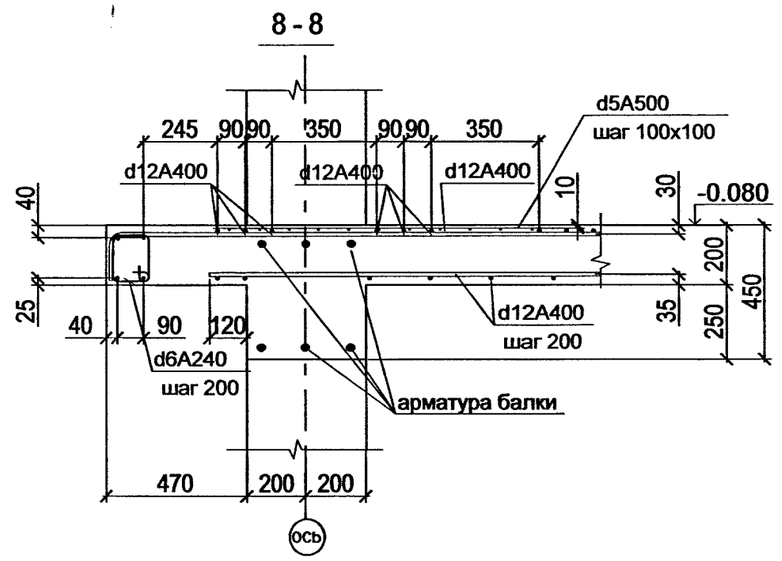
6 - 6



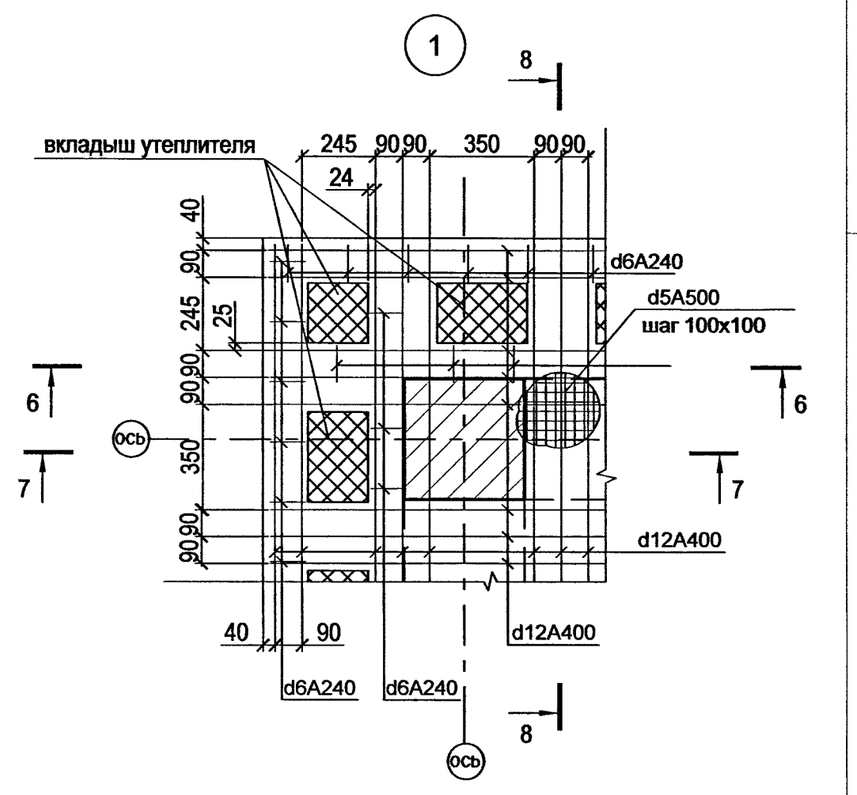
7 - 7



8 - 8

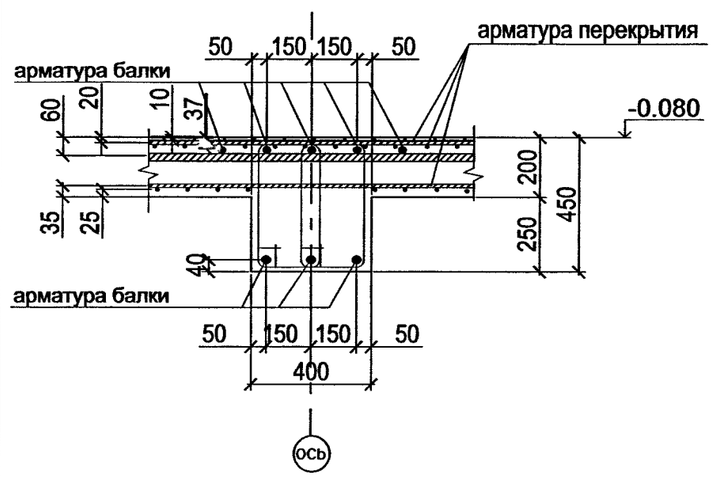


1



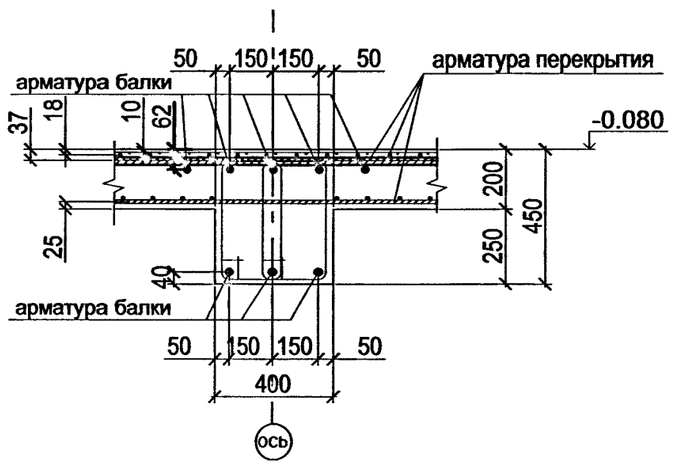
4 - 4

Деталь сопряжения арматурных стержней балки и плиты



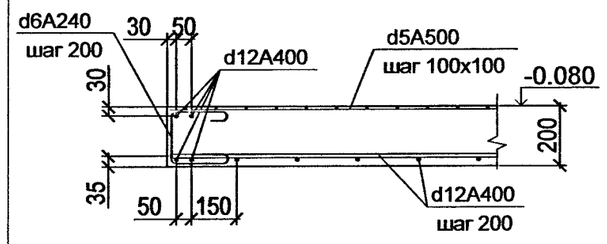
5 - 5

Деталь сопряжения арматурных стержней балки и плиты



3 - 3

Деталь обрамления отверстия



1. При укладке арматуры позиций, длина которых больше отпускной длины стержней, стыковку арматуры выполняется с перепуском. Перепуск арматуры составляет для арматуры Ø12 мм не менее 410 мм. В одном сечении допускается осуществлять стыковку не более 50% арматурных стержней.

2. При изготовлении деталей отгибы стержней выполняются по дуге радиусом не менее 6 диаметров отгибаемого стержня. Минимальный радиус отгиба арматуры составляет для арматуры Ø6 мм не менее 36 мм.

Зарегистрировано в книге учета проектов Управления государственной экспертизы

№ 365 от "01" 06.09 г.

						12/06-2008	КС
						Санкт-Петербург, СУН, квартал 24, корпус 27, между домами N2 и N6 по ул.Чудновского	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Иоффе			04.09	Центр социальной реабилитации инвалидов и детей-инвалидов	Стадия: П; Лист: 17; Листов:
Исполнил		Сапрыкина			04.09		
ГИП		Ярошевский			04.09		
						Узел 1, разрезы 1-1 ÷ 8-8.	

Копировал

А1